Sede sociale e stabilimento: VIA ROMA, 1
10070 PESSINETTO (TORINO – ITALY)

(+39) 0123 504253
(+39) 0123 504254
(+39) 0123 504343
acquisti@lederplast.com
commerciale@lederplast.com
www.lederplast.com

PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI SPALMATI PLASTICI IN PVC E PU CON E SENZA TESSUTO

SCHEDA TECNICA
TECHNICAL DATA SHEET

KAPPA AE WITH BIOCOTE ®

	UNITA' *Units*	NORMA *Test Method*	VALORI *Limit Value*
PESO *Weight*	g/m2	UNI EN 2286-2:2001	**700 ± 50**
SPESSORE *Tickness*	mm	UNI EN 2286-3:2001	**1,05 ± 0,2**
ALTEZZA *Width*	cm	UNI EN 2286-1:2001	**138-140**
RESISTENZA ALLA TRAZIONE *Tensile Strenght*	N	UNI EN ISO 1421 METODO 1	**LONGITUDINALE** *Lengthwise* **≥ 320** **TRASVERSALE** *Crosswise* **≥ 260**
ALLUNGAMENTO A ROTTURA *Elongation Strenght*	%	UNI EN ISO 1421 METODO 1	**LONGITUDINALE** *Lengthwise* **≥ 230** **TRASVERSALE** *Crosswise* **≥ 230**
RESISTENZA ALL'ABRASIONE (Metodo Martindale) *Abrasion resistance (Martindale Method)*	Cicli *Cycles*	UNI EN ISO 12947-2:2000	**80.000**
RESISTENZA ALLE FLESSIONI RIPETUTE (Metodo Bally) *(Kink resistance-Bally Method)*	Cicli *Cycles*	UNI 4818-13	**100.000**
SOLIDITA' DEL COLORE ALLA LUCE ALLA LUCE ARTIFICIALE *Colour fastness to artificial light*	Scala dei blu *Blue scale*	UNI EN ISO B02: 2014	**6-7**
SOLIDITA' DEL COLORE ALLO SFREGAMENTO *Colour fasteness to crocking*	Scala dei grigi *Grey scale*	UNI EN ISO 105 X12 :2003 Nr. cicli: 10	**Secco** *(Dry)* **5** **Alcool etilico** **4**
RESISTENZA ALLA CORROSIONE IN CAMERA NEBBIA SALINA *Salt spray test*	240 ore	UNI EN ISO 9227:2012	**NESSUNA VARIAZIONE**
TENUTA ALL'ACQUA A PRESSIONE IDROSTATICA COSTANTE *Determination of resistance to water penetration. Constant pressure test*	Pressione idrostatica applicata: 20 cm	UNI 5123:1987	**RESISTENTE**
REAZIONE AL FUOCO SECONDO LE NORME: *Reaction to fire according to:*		**- IMO Resolution MSC.307(88) - FTP CODE 2010 – PART 8** (Cigarette test- Open flame test) **Certificato numero/** *Certificate number:* **MED/0497/1195_1** **- EN 1021-1:2014** Sigaretta in combustione lenta **- EN 1021-2:2014** Fiamma equivalente a quella di un fiammifero **- UNI 9175: 2010 CLASSE 1IM *** * articolo testato in abbinamento a schiuma flame retardant (densità 25 Kg/m3). Schiume diverse possono originare risultati diversi. - DIN 4102-1: 1998 -05 **classe B2** - NF P 92-503: 1995 prova al bruciatore elettrico **M2**	
EFFICACIA ANTIBATTERICA *Antibacterial activity*	%	MOD AATCC 100	**E. COLI** **≥ 99,99 %** **MRSA** **≥ 99,99 %**
		ISO 22196: 2011	**E. COLI** **≥ 99,99 %** **MRSA** **≥ 99,99 %**

PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI SPALMATI PLASTICI IN PVC E PU CON E SENZA TESSUTO

Sede sociale e stabilimento: VIA ROMA, 1
10070 PESSINETTO (TORINO – ITALY)

(+39) 0123 504253
(+39) 0123 504254
(+39) 0123 504343
acquisti@lederplast.com
commerciale@lederplast.com
www.lederplast.com

SCHEDA TECNICA
TECHNICAL DATA SHEET

KAPPA AE WITH BIOCOTE ®

Contiene i principi attivi biocidi Tiabendazolo e Folpet per aiutare a proteggere la superficie ed aiutare a prevenire la degradazione causata dalla crescita batterica (in accordo al regolamento UE n. 528/2012).

Contiene la tecnologia antimicrobica BioCote ® (prodotto registrato ai sensi del Biocidal Product Regulation (BPR), regolamento (UE) n. 528/2012) basata su vetro fosfato attivo con argento al fine di proteggere la superficie e prevenire il degrado causato dallo sviluppo dei microbi.

Contains biocidal active substances Tiabendazolo and Folpet to help preservation of the surface and oppose degradation caused by bacterial growth (according to EU Regulation n. 528/2012).

Contains BioCote ® (product registered under the Biocidal Product Regulation (BPR), EU Regulation n. 528/2012) silver phosphate glass antimicrobial technology to preserve the surface and prevent degradation caused by microbial growth.

COMPOSIZIONE *Composition*	**P.V.C. PLASTIFICATO**	**90%**
	POLIAMMIDE	**10%**

NORME DI PULIZIA (*CLEANING RULES*)

Pulire con tessuto inumidito ed insaponato e sciacquare bene con acqua pulita. Non usare solventi, candeggine e detergenti chimici o spray per lucidare.

Clean with damp soapy cloth and rinse well with clean water. Do not use solvents, bleaches, synthetic detergents, polishes or aerosol spray.

ATTENZIONE *(ATTENTION)*

In generale i colori chiari delle finte pelli non possono essere messi a contatto di vestiti con coloranti non fissati (es. jeans e derivati) onde evitare macchie o aloni che non si possono pulire.

Normally synthetic leather light colours should not come in contact with no fixed cloured clothes (such as jeans and similar) not to cause stains and rings that cannot be cleaned up.

Questi valori sono dati a titolo indicativo ed in buona fede e non possono essere considerati in alcun modo vincolanti. L' impiego del prodotto deve essere valutato in base a cio' che si deve realizzare. Non si risponde del suo utilizzo per impieghi impropri. Sono ammesse leggere differenze di colore tra lotti diversi.

The overmentioned data correspond to average values communicated in good faith, but they cannot be considered as a contract document. The product use has to be considered in terms of what has to be realized and it cannot be held up responsible when it is improperly used. Slight colour differences among several lots are admitted.